



Europäisches Patentamt
European Patent Office
Office européen des brevets

⑪ Numéro de publication:

0 353 171
A1

⑫

DEMANDE DE BREVET EUROPEEN

㉑ Numéro de dépôt: 89420282.9

㉓ Int. Cl.⁵: A 61 F 2/34

㉒ Date de dépôt: 27.07.89

㉔ Priorité: 28.07.88 FR 8810453

Roussouly, Pierre
41 Rue Bolleau
F-69006 Lyon (FR)

㉕ Date de publication de la demande:
31.01.90 Bulletin 90/05

㉗ Inventeur: Fayard, Jean-Philippe
Le Rochain
F-42170 St. Just sur Loire (FR)

㉘ Etats contractants désignés:
BE DE ES FR GB IT NL

Gazielly, Dominique
47 Rue Henri Dechaud
F-42100 Saint Etienne (FR)

㉙ Demandeur: Fayard, Jean-Philippe
Le Rochain
F-42170 St. Just sur Loire (FR)

Passot, Jean-Paul
26 Allée des Bois
F-42530 St Genest Lépt (FR)

Gazielly, Dominique
47 Rue Henri Dechaud
F-42100 Saint Etienne (FR)

Relave, Marc
50 Plein Soleil
F-42580 L'Etrat (FR)

Passot, Jean-Paul
26 Allée des Bois
F-42530 St Genest Lépt (FR)

Roussouly, Pierre
41 Rue Bolleau
F-69006 Lyon (FR)

Relave, Marc
50 Plein Soleil
F-42580 L'Etrat (FR)

㉛ Mandataire: Laurent, Michel et al
Cabinet LAURENT 20, rue Louis Chirpaz B.P. 32
F-69131 Ecully Cédex (FR)

㉜ Cupule de prothèse.

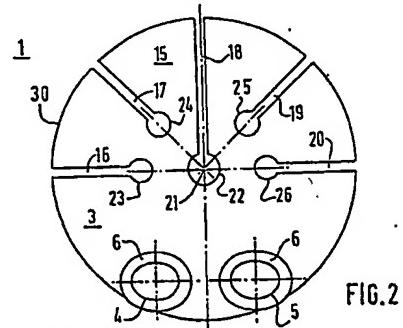
㉝ Cupule de prothèse, du type comprenant :

- une cupule (1) dite de "soutien" destinée à être insérée dans l'os de l'articulation à renforcer ou à remplacer, et qui présente sur sa face convexe externe, d'une part, au moins une cheville expansible (4,5) et, d'autre part, une pluralité de fentes (16-20) d'expansion disposées sur des cercles méridiens passant par le pôle (21) et ouvertes sur l'équateur (30),
- une cupule (35) dite de "frottement", en matière plastique, destinée à s'insérer étroitement dans la cupule de soutien (1) dont la face interne concave (36) destinée à recevoir la tête de la tige de prothèse est hémisphérique,

caractérisée par :

- en ce que l'une des fentes (16-20) d'expansion est prolongée jusqu'au pôle de la cupule de soutien (1) où elle débouche dans un arrondi (22) ;
- et en ce que la base (30) de la face interne (31) de la cupule de soutien (1) comporte un filetage (32) destiné à coopérer avec

un filetage complémentaire (33) ménagé à cet effet à la base de la face externe (34) de la cupule de frottement (35), dans la portion proche de l'équateur (30).



A1
171 171
EP 0 353

Description**CUPULE DE PROTHESE**

L'invention concerne un nouveau type de cupule de prothèse, notamment de prothèse de hanche.

Comme on le sait, une prothèse comprend essentiellement deux parties, à savoir respectivement une tige destinée à être insérée dans l'os de l'articulation à remplacer ou à renforcer, portant à son autre extrémité une tête, dans laquelle vient s'articuler une cupule, elle-même engagée dans l'autre os de l'articulation.

Plus généralement, la cupule est réalisée en deux parties distinctes, à savoir respectivement :

- une cupule dite de "soutien" destinée à être insérée dans l'os de l'articulation ;
- une cupule dite de "frottement" destinée à s'insérer étroitement dans la cupule de maintien, et dont la face interne concave reçoit la tête de la tige de prothèse.

En pratique, le couple de soutien est rigide et est réalisée notamment en métal tel qu'un alliage de titane, alors que la cupule de frottements est le plus généralement réalisée en matière plastique, telle que notamment en polyéthylène.

En pratique, la cupule de soutien est insérée dans l'os selon deux techniques principales. Dans la première technique, la cupule est scellée par des ciments appropriés. Il s'ensuit malheureusement des difficultés de stabilité dans le stabulum, notamment des descellements en cours de portée.

Dans la seconde technique, la cupule est vissée dans l'os de l'articulation à renforcer ou à remplacer. Bien que très largement répandue, cette technique présente l'inconvénient de provoquer parfois des pics de contrainte, qui se traduisent par des douleurs parfois gênantes.

Dans le document EP-A-225 819, on a décrit une cupule métallique sphérique pour prothèse de hanche non cimentée, formée en deux zones, la première en calotte sphérique décalée, portant deux chevilles cylindriques parallèles pour le passage et le guidage des vis d'ancrage primaires dans le matériau osseux spongieux, la seconde comportant des fentes de longueur décroissante disposées suivant des méridiens. La première zone est garnie d'un revêtement de titane poreux pour assurer un ancrage secondaire, alors que la seconde zone est lisse. Du fait de la longueur décroissante des fentes méridiennes, la cupule réalisée de la sorte ne présente pas la même élasticité de déformation dans tous les secteurs. Il s'ensuit que la tenue de l'ensemble dans l'os est essentiellement assurée par les vis d'ancrage. On est donc ainsi tributaire de la qualité du matériau osseux. Enfin, la mise en place et le blocage de la cupule de frottement est assurée par clipsage-emboîtement mécanique, grâce notamment à un ensemble têteton-échancrure pour assurer le blocage en rotation.

Dans le document DE-A-3 310 944, on a suggéré de fendre les chevilles lisses à leurs extrémités pour assurer une certaine expansion lors du vissage. Toutefois, du fait de la longueur très réduite de cette fente et de la surface externe lisse, l'expansion ainsi

réalisée donc l'accrochage est très limité.

L'invention pallie ces inconvénients. Elle vise une cupule du type en question, c'est-à-dire comportant deux cupules insérées l'une dans l'autre, respectivement de soutien, et de frottement, qui soit facile et économique à réaliser, facile à mettre en place et à retirer, et ne présente pas les inconvénients rappelés ci-dessus, notamment en cours de portée.

L'invention vise à réaliser une cupule perfectionnée du type en question qui assure un meilleur blocage dans l'os, une excellente tenue dans le temps et une bonne stabilité primaire et secondaire.

La cupule de prothèse selon l'invention, du type comprenant :

- une cupule dite "de soutien" destinée à être insérée dans l'os de l'articulation à renforcer ou à remplacer, et qui présente sur sa face convexe externe d'une part, au moins une cheville expansible et, d'autre part, une pluralité de fentes d'expansion disposées sur des cercles passant par le pôle et ouvertes sur l'équateur ;

- une cupule dite "de frottement", en matière plastique, destinée à s'insérer étroitement dans la cupule de soutien, et dont la face interne concave, destinée à recevoir la tête de la tige de prothèse, est hémisphérique, **se caractérise** :

- en ce que l'une des fentes d'expansion est prolongée jusqu'au pôle de la cupule de soutien où elle débouche dans un arrondi ;
- et en ce que la base de la face interne de la cupule de soutien comporte un filetage destiné à coopérer avec un filetage complémentaire ménagé à cet effet sur la face externe de la cupule de frottement dans la portion proche de l'équateur.

En d'autres termes, l'invention consiste à ménager une fente de la cupule de soutien jusqu'au pôle pour assurer une bonne élasticité à l'ensemble et à réaliser l'expansion de cette cupule par le vissage même de la cupule de frottement dans celle-ci.

Ainsi, l'invention permet d'insérer la cupule par expansion entre les deux cornes du cotyle antérieure et postérieure, d'une part grâce aux chevilles expansibles, et d'autre part, grâce aux fentes de la cupule de soutien qui sont expander lors de la mise en place de la cupule de frottement. Ainsi, la mise en place de la cupule de frottement participe à l'expansion de la cupule de soutien et ce, grâce aux fentes, ce qui se traduit par un meilleur accrochage dans le matériau osseux. Grâce à la longueur sensiblement également des fentes méridiennes, la cupule peut être positionnée de manière très diverse dans les cornes du cotyle.

Avantageusement, en pratique :

- on fait appel à deux chevilles expansibles symétriques ;
- les chevilles expansibles d'une part et les fentes d'expansion d'autre part, sont disposées respectivement sur chacune de deux portions opposées respectivement de la face droite et de la face gauche de la cupule de soutien ;

- les chevilles expansibles sont rainurées à l'extérieur en forme de harpons et sont fendues axialement sur partie essentielle de leur longueur, de manière à définir au moins deux portions symétriques susceptibles d'être écartées l'une de l'autre sous l'effet d'un coin en vis inséré entre ces deux portions ;
- le col d'écartement est constitué par une vis actionnée depuis la face interne de la cupule de soutien ;
- les fentes d'expansion de la cupule définissent des secteurs égaux en forme de corolle ;
- la fente prolongée jusqu'au pôle est la fente médiane ;
- la cupule de soutien est en un alliage de titane, notamment du type TA6V, et la cupule de frottement est en polyéthylène haute densité ;
- la surface externe de la cupule métallique de soutien est grenaillée.

La manière dont l'invention peut être réalisée et les avantages qui en découlent ressortiront mieux de l'exemple de réalisation qui suit à l'appui des figures annexées.

La figure 1 montre une vue en coupe d'une cupule dépouillée, conforme à l'invention.

La figure 2 est une vue de dessus de la cupule de soutien caractéristique.

La figure 3 est une représentation schématique sommaire en coupe longitudinale d'une cupule conforme à l'invention, dans laquelle les chevilles expansibles vissées sont en position normale, alors qu'ils sont en position écartée à la figure 4.

La figure 5 montre une vue détaillée de l'architecture externe des chevilles expansibles conformes à l'invention.

La cupule de soutien conforme à l'invention, représentée aux figures 1 et 2 a une forme générale hémisphérique et est réalisée dans un alliage de titane, notamment du type TA6V (titane + aluminium 6 % + vanadium 4 %). La surface extérieure (2) de cette cupule de soutien désignée par la référence générale (1) est grenaillée, de manière à obtenir un état de surface poreux approprié, présentant une pluralité de porosités ouvertes, par exemple ayant des ouvertures de cinquante à cent micromètres, de préférence au voisinage de quatre-vingt micromètres. Comme on le sait, cet état de surface poreux favorise la réhabilitation osseuse.

Selon l'invention, cette cupule de soutien (1) présente sur sa face externe (2) d'une part, sur la première portion (3), deux chevilles symétriques respectivement (4) et (5), montrées en détail à la figure 5, vissées dans une embase (6) prévue à cet effet. Comme on peut le voir sur la figure 5, chaque cheville (4,5) est expansible. Pour ce faire, chaque cheville (4,5) présente à l'extérieur une pluralité de rainures successives (8) en forme de harpon pour former retenue et est fendu axialement (9) sur partie essentielle de sa hauteur pour définir deux ou quatre portions symétriques (10) et (11), susceptibles d'être écartées l'une de l'autre sous l'effet d'un coin (12) (figure 4), inséré entre ces portions (10,11). Ces chevilles expansibles (4,5) qui sont orientées suivant l'axe des forces maximales, participent de manière

prépondérante à la stabilité primaire dans le cotyle. En pratique, le coin est une vis (12) introduite dans les fentes (9) depuis l'intérieur (31).

La seconde portion (15) de la cupule de soutien (1), opposée à (3), comporte selon une seconde caractéristique de l'invention, une pluralité de fentes d'expansion en l'occurrence (16,17,18,19,20), disposées sur des cercles méridiens imaginaires passant par le pôle (21) et ouvertes sur l'équateur (30). Ces fentes d'expansion (16-20) de même longueur sont équidistantes et définissent ainsi des secteurs égaux en forme de corolle. Selon une autre caractéristique importante de l'invention, la fente médiane (18) est prolongée jusqu'au pôle (21) en débouchant sur un arrondi (22) disposé au sommet de la cupule hémisphérique de soutien (1). Les autres fentes (16,17,19,20) de même longueur débouchent également sur des arrondis (23-26) alignés sur une calotte. La fente médiane (18) qui débouche au pôle (21) donne à l'ensemble une meilleure élasticité. Les arrondis (22-26) permettent avantageusement d'introduire des petits greffons pour favoriser la reprise osseuse. La disposition symétrique des fentes (16-20) de même longueur confère la même élasticité aux différents secteurs en corolle, ce qui permet d'assurer un meilleur positionnement (ce que ne permet pas d'obtenir la réalisation décrite dans le brevet EP-O-225 819 visé dans le préambule, dans lequel les fentes ont une longueur décroissante).

Selon une autre caractéristique importante de l'invention (voir figures 1 et 3), la base (30) de la face interne (31) de la cupule de soutien (1) présente un filetage (32) destiné à coopérer avec un filetage complémentaire (33) ménagé à cet effet à la base de la face externe (34) de la cupule de frottement (35) dans la portion proche de l'équateur (30). De manière connue, la cupule de frottement (35) est en polyéthylène haute densité.

En pratique, la forme et les côtes de la face externe (34) de la cupule de frottement (35) sont légèrement supérieures à celles de la face interne (31) complémentaire de la cupule de soutien (1), du moins au voisinage de l'équateur (30). Il suffit par exemple que le diamètre externe de la cupule de frottements (35) au niveau du filetage (33) soit de l'ordre de un à deux millimètres de plus que le diamètre interne du filetage (32) disposé à la base (30) de la face interne (31) de la cupule de soutien (1). Il s'ensuit qu'en vissant la cupule de frottements (35) dans la cupule de soutien (1), on expande progressivement les corolles formées par les fentes (16-20) qui débouchent sur l'équateur (30). Grâce à cette coopération et interaction entre les fentes (16-20) et la cupule de frottement (35), on améliore la mise en place et on assure une bonne stabilité à l'ensemble, tout en facilitant l'expansion de la cupule de frottement (35) dans la cupule de soutien (1).

La cupule selon l'invention est mise en place de la manière suivante.

De manière connue, le chirurgien fraise le cotyle à la dimension de la cupule hémisphérique de soutien (1) choisie. A l'aide d'un garbarit, il perce deux trous parallèles au moyen d'un foret souple à butée, dans l'axe des chevilles (4,5) expansibles, ces orifices

étant disposés à 30°. Il impacte la cupule (1) de soutien dans le logement ainsi taillé. En insérant dans les fentes longitudinales (9) des vis, il expande les chevilles (4,5) (voir figure 4), ce qui grâce aux harpons (8) assure une bonne stabilité primaire dans le matériau spongieux.

Il insère ensuite la cupule de frottement (35) en la vissant (32,33) dans la cupule de soutien (1). De la sorte, il solidarise, d'une part, la cupule de soutien (1) avec la cupule de frottement (35) qui, en fin de course, expande progressivement la cupule de soutien (1) en écartant les corolles élémentaires formées par les fentes successives équidistantes (16-20) contre les cornes antérieures et postérieures du cotyle pour assurer une meilleure tenue.

L'invention se distingue essentiellement de la technique décrite dans le document EP-A-0 225 819 cité dans le préambule par, d'une part, la présence des fentes méridiennes de longueur constante, ce qui permet d'assurer une pluralité de positionnements de la cupule, d'autre part, par le fait que la fente médiane (18) débouche au pôle (21), ce qui confère une meilleure élasticité à la cupule de soutien (1) lors de l'expansion, par ailleurs, par le fait que les fentes (16-20) sont terminées par des arrondis (22-26), ce qui permet d'introduire des greffons, et enfin, par la présence de chevilles expansibles qui assurent une bonne stabilité primaire et pour terminer, par la coopération avec la cupule de frottement (35) qui, lors du vissage, participe à l'expansion des corolles formées par les fentes méridiennes (16-20).

L'invention se distingue essentiellement du document DE-A-3310944 cité dans le préambule par le fait que la cupule de soutien (1) est expansible, et par le fait que les chevilles (4,5) sont expansibles sur partie appréciable de leur longueur et présentent un état de surface irrégulier qui augmente la prise donc la tenue dans le matériau spongieux.

La cupule selon l'invention présente de nombreux avantages par rapport à celles commercialisées à ce jour ou citées dans le préambule. On peut citer :

- une excellente stabilité primaire immédiate ;
- une facilité de mise en œuvre ;
- la possibilité d'insérer des greffons sous la cupule de soutien pour faciliter la reprise osseuse ;
- l'absence de vissage dans l'os, donc de pics de contrainte ;
- une très bonne facilité de pose et de dépose ;
- l'interchangeabilité des pièces.

De la sorte, cette cupule peut être utilisée avec succès dans de nombreuses prothèses, notamment les prothèses de hanche.

Revendications

1/ Cupule de prothèse, du type comprenant :
 - une cupule (1) dite de "soutien" destinée à être insérée dans l'os de l'articulation à renforcer ou à remplacer et qui présente sur sa face convexe externe, d'une part, au moins une cheville expansible (4,5) et, d'autre part, une pluralité de fentes (16-20) d'expansion disposées sur des cercles méridiens passant par le

pôle (21) et ouvertes sur l'équateur (30),

- une cupule (35) dite de "frottement", en matière plastique, destinée à s'insérer étroitement dans la cupule de soutien (1) dont la face interne concave (36) destinée à recevoir la tête de la tige de prothèse est hémisphérique,
caractérisée :

- en ce que l'une des fentes (16-20) d'expansion est prolongée jusqu'au pôle de la cupule de soutien (1) où elle débouche dans un arrondi (22) ;

- et en ce que la base (30) de la face interne (31) de la cupule de soutien (1) comporte un filetage (32) destiné à coopérer avec un filetage complémentaire (33) ménagé à cet effet à la base de la face externe (34) de la cupule de frottement (35), dans la portion proche de l'équateur (30).

2/ Cupule selon la revendication 1, dans laquelle la cupule de soutien est en métal et dans laquelle la forme de la face externe (34) de la cupule de frottement (35) correspond à celle de la face interne (31) de la cupule de soutien (1), **caractérisée** en ce que le diamètre de la portion filetée (33) de la base de la cupule de frottement (35) est légèrement supérieur au diamètre interne du filetage (32) disposé à la base (30) de la face interne (31) de la cupule de soutien (1).

3/ Cupule selon la revendication 1, caractérisée en ce que les chevilles expansibles (4,5), d'une part, et les fentes d'expansion (16-20) d'autre part, sont disposés respectivement sur chacune de deux portions symétriques (3,15) opposées, respectivement de la face droite (3) et de la face gauche (15) de la cupule de soutien (1).

4/ Cupule selon l'une des revendications 1 à 3, caractérisée en ce que les chevilles expansibles (4,5) sont rainurées à l'extérieur en forme de harpons (8) et sont fendus axialement (9) sur partie essentielle de leur longeur, de manière à définir au moins deux portions symétriques (10,11) susceptibles d'être écartées l'une de l'autre sous l'effet d'un coin (12) inséré entre ces deux portions écartables (10,11).

5/ Cupule selon la revendication 4, caractérisée en ce que le moyen d'écartement des deux portions écartables (10,11) est constitué par une vis (12) actionnée depuis la face interne (31) de la cupule de soutien (1).

6/ Cupule selon l'une des revendications 3 à 5, caractérisée en ce qu'elle comporte deux chevilles expansibles (4,5) symétriques.

7/ Cupule selon l'une des revendications 1 à 6, caractérisée en ce que les fentes d'expansion (16,17,19-20) de même longueur sont équidistantes et définissent entre elles des secteurs égaux en forme de corolle, à l'exception de la fente médiane (18) qui est prolongée jusqu'au pôle (21) pour se terminer par un arrondi (22).

8/ Cupule selon la revendication 7, caractérisée en ce que les fentes d'expansion (16,17,19,20) de même longueur ouvertes sur

l'équateur (30) se terminent par un arrondi (23-26).

9/ Cupule selon la revendication 2, caractérisée en ce que la cupule de soutien (1) est en un alliage de titane, alors que la cupule de frottement (35) est en polyéthylène haute

densité.

10/ Cupule selon l'une des revendications 1 à 9 caractérisée en ce que la surface externe de la cupule de soutien (1) et des chevilles expansibles (4,5) est grenaillée.

5

10

15

20

25

30

35

40

45

50

55

60

65

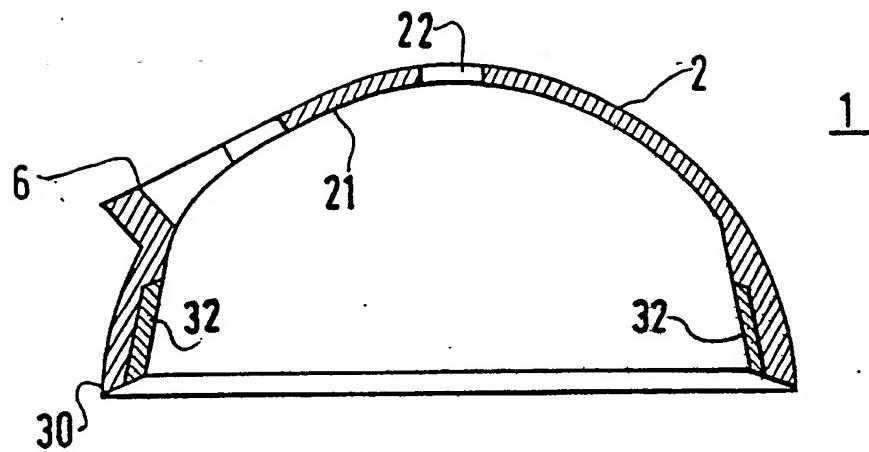


FIG.1

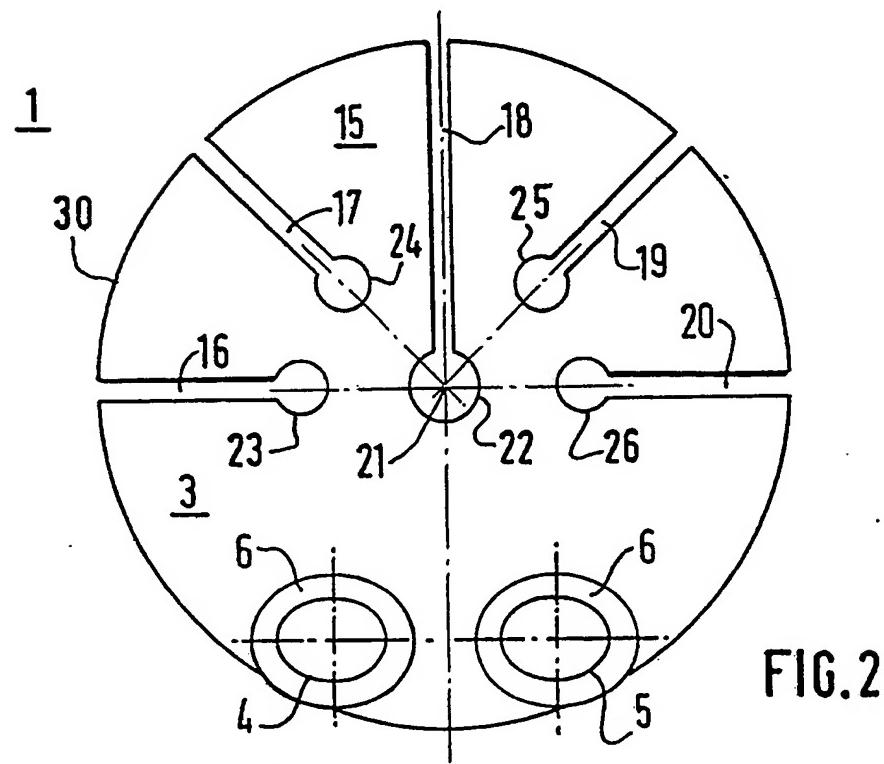


FIG.2

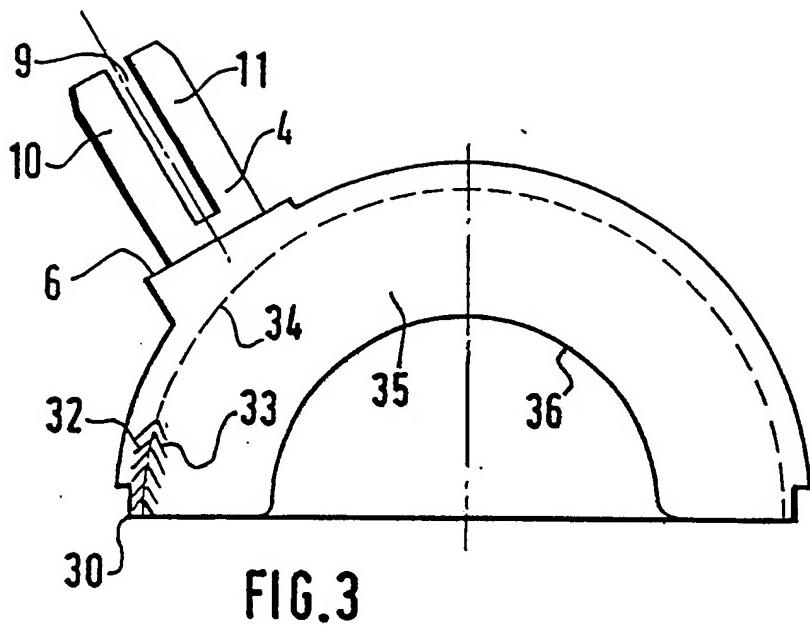


FIG. 3

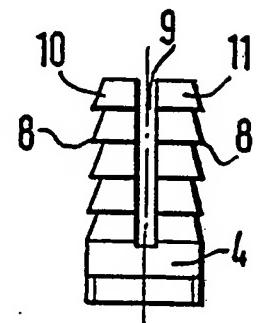


FIG. 5

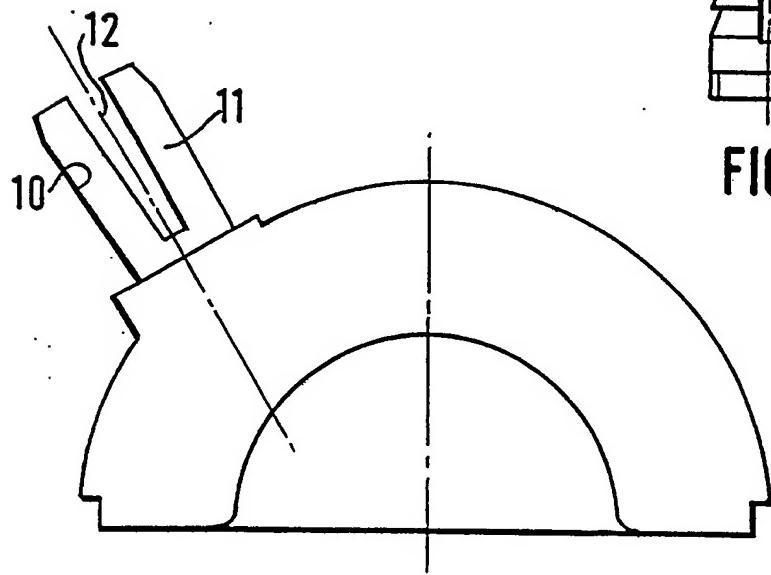


FIG. 4



Office européen
des brevets

RAPPORT DE RECHERCHE EUROPEENNE

Numéro de la demande

EP 89 42 0282

DOCUMENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS			CLASSEMENT DE LA DEMANDE (Int. Cl.5)						
Catégorie	Citation du document avec indication, en cas de besoin, des parties pertinentes	Revendication concernée							
A,D	EP-A-0 225 819 (DUTHOIT et al.) * Colonne 4, lignes 10-15; colonne 4, ligne 47 - colonne 5, lignes 26,32-36; figure 2 *	1,3,6,7 ,9,10	A 61 F 2/34						
A,D	DE-A-3 310 944 (ERLER) * Page 12, lignes 3-7; figures 7,8 *	1,3-6							
			DOMAINES TECHNIQUES RECHERCHES (Int. Cl.5)						
			A 61 F						
<p>Le présent rapport a été établi pour toutes les revendications</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 33%;">Lien de la recherche</td> <td style="width: 33%;">Date d'achèvement de la recherche</td> <td style="width: 34%;">Examinateur</td> </tr> <tr> <td>LA HAYE</td> <td>13-09-1989</td> <td>MOERS R.J.</td> </tr> </table> <p>CATEGORIE DES DOCUMENTS CITES</p> <p>X : particulièrement pertinent à lui seul Y : particulièrement pertinent en combinaison avec un autre document de la même catégorie A : arrête-plan technologique O : divulgation non-écrite P : document intercalaire</p> <p>T : théorie ou principe à la base de l'invention E : document de brevet antérieur, mais publié à la date de dépôt ou après cette date D : cité dans la demande L : cité pour d'autres raisons & : membre de la même famille, document correspondant</p>				Lien de la recherche	Date d'achèvement de la recherche	Examinateur	LA HAYE	13-09-1989	MOERS R.J.
Lien de la recherche	Date d'achèvement de la recherche	Examinateur							
LA HAYE	13-09-1989	MOERS R.J.							